

A Dunakeszi Járműjavító Korlátolt Felelősségű Társaság

TEHETSÉGGONDOZÓ PROGRAM EGYETEMI HALLGATÓK RÉSZÉRE

Kapcsolattartó:

Bíró Andrea
humánpolitikai főmunkatárs
tel: 06-20/219-4095
e-mail: andrea.biro@djj.hu



BEMUTATKOZÁS CÉGÜNKRŐL:

Társaságunk közel 100 év vasúti jármőgyártási történetének örökőse.

2020. júniusában tulajdonosváltás következtében a Dunakeszi Járőjavitő Kft. a TMH Csoport részeként mőködik.



TMH Hungary: Magyarország új ipari büszkeségét építjük Dunakeszin

A TMH Hungary Invest Zrt., amely a TMH International és a Magyar Vagon Befektetési Vagyonkezelő Zrt. vegyesvállalata, 2020. júniusában megvásárolta a 600 szakképzett munkavállalóval rendelkező Dunakeszi Járőjavitő Kft. üzletrészének 90%-át a magyar államtól és a MÁV Zrt.-től. Cél, hogy a vállalatot a TMH fő közép-kelet-európai vasúti jármőgyártó- és karbantartó központjává fejlesszük, Magyarország nemzetközi hírnevét erősítve.

Ennek megvalósítására vállalatunk, a TMH Hungary egy nagyszabású technológiai transzfer és egy hosszú távú fejlesztési programot hajt végre.

Célunk az, hogy a hatalmas ENR projektet (vasúti személykocsi gyártás az Egyiptomi Nemzeti Vasút részére) kihasználva fejlesszük a meglévő szakmai kompetenciákat és képességeket, miközben a csapat létszámát növeljük, mindenkinek esélyt adva a kibontakozásra és előre lépésre.

Az ENR projekt: A legnagyobb gördölőállomány projekt Magyarországon

A TMH Hungary vasúti „óriásmegrendelést” hoz Magyarországra! A dunakeszi üzem átvételével megkezdődő projekt a Magyarországon valaha megvalósult legnagyobb gördölőállomány-gyártó projekt lesz.



A TMH 2018-ban nyerte el az Egyiptomi Nemzeti Vasúttársaság (ENR) több, mint 1 milliárd euró értékű nemzetközi tenderét, 1.300 vasúti személykocsi gyártására és szállítására. A kocsik 51%-a, vagyis mintegy 680 kocsi Dunakeszin készül, míg a fennmaradó egységek az oroszországi Tver-ben kerülnek legyártásra. Az ENR által megrendelt 5 különböző kocsitípusból 2 Dunakeszin készül. Érdekességképpen, ha a Dunakeszin gyártott összes vasúti kocsit egymás mögé tennénk, Budapeستől Vácig érne a sor, 42 km hosszúságban.



Egyiptomban az elővárosi vasutat máig „magyarinak” hívják, Kairóban és Alexandriában minden nap emberek százezrei veszik igénybe. Ez arra utal, hogy évtizedeken át magyar gyártmányú vasúti kocsik jártak az említett vonalakon. De nem csak itt, hanem Argentínában, Új-Zélandon is – hogy csak a legkülönlegesebb helyeket említsük. A magyar vasúttechnika kiemelkedő szakembergárdát nevelt ki az elmúlt évtizedekben és ez a megalapozott vasútipari tudás jelenleg is itt van az országban. A tulajdonosok erre a szaktudásra, vasútiparunk komoly hagyományaira építenek. Mivel üzemünket 1926-ban alapították, a közel évszázados történelem, a felhalmozott tapasztalat a mi örökségünk, amellyel méltó partnerei lehetünk a világ egyik legnagyobb vasútipari szereplőjének. A vasút térnyerése világszintű folyamat, mivel a többi közlekedési ágazathoz képest energiahatékony, tiszta és biztonságos. A kiterjedt vasúthálózatok szó szerint behálózzák a világot. Mind a személy-, mind a teherszállítás sokkal kevésbé káros a környezetre, mint a közúti közlekedés. A zárt rendszerű forgalomnak köszönhetően a vasúti közlekedés menetrendszerűen, megbízhatóan tervezhető. A gyors és kényelmes tömegközlekedés és áruszállítás iránti igény növekedésével a légi- és közúti közlekedésről a vasúti közlekedés felé tolódik el a fejlődés iránya, ez pedig magával hozza a vasúti járműgyártás folyamatos fejlődését világszerte.





Széles vasúti termékskála

Természetesen a TMH nem csak vasúti kocsikat gyárt. Széles termékpalettánkban mozdonyok, vasúti személykocsik, dízel és elektromos motorvonatok, metrókocsik, villamosok, tehervagonok, dízelmotorok is megtalálhatók. 10 karbantató telephellyel és több mint 100 szerviz depóval rendelkezünk, amelyek naponta 15.000 mozdonyt, 2.000 metrókocsit, valamint 300 villamost tartanak karban, így európai piacvezetők vagyunk a vasúti járművek javítása és karbantartása területén. A TMH tervez és gyárt vasúti jelzőberendezéseket is.



Az alábbi területekre keresünk egyetemi hallgatókat:

1. PROJEKTMENEDZSMENT

- **Projektmenedzsment szervezet (PMO):**

A Dunakeszi Járőjavitő Kft egy termelő projekt cég, ami azt jelenti, hogy nagy vasútipari megrendelések teljesítésére vállalkozik, ahol projektenként más a termék, más a vevő, más a terjedlem és a más az együttműködés mélysége és módja a megrendelővel. A PMO szervezet (áll egy projektmenedzsment vezetőből és a projektmenedzserekből) feladata és felelőssége, hogy a projektmenedzserek vezetésével, a cég szinten működtetett projektvezetési eszközök és módszerek alkalmazásával a projekteket sikeresen menedzselje.

- **Projektmenedzsment asszisztens:**

A PMO tagjaként segíti, támogatja a projektmenedzserek munkáját, részfeladatokat végez, adott esetben helyettesíti őket.

Alkalmazás esetén a következő lehetőségekre, feladatokra és kihívásokra kell készülni:

1. Fázis: hallgató viszony melletti munkavégzés

-Az első héten a kolléga megismeri a vállalat szervezetét, a vállalat alapfolyamatait

-A következő kb. egy hónapban megismeri a vállalati projektmenedzsment folyamatokat és eszközöket. E közben elvárjuk, hogy önképzés keretében ismerkedjen meg a projektmenedzsment szakma alapjaival (NET-en lévő anyagok, tanulmányok)

-A 2. hónaptól fokozatosan elkezdődik az értékteremtő tevékenysége. Ez jelenti először bizonyos adminisztratív teendők végzését: jegyzőkönyv készítés, táblázat készítés, statisztika, grafikus megjelenítés, adatelemzés, megrendelői és belső kommunikáció a projektmenedzserek megbízásából. Ezek az adminisztratív feladatok mindig konkrét projekthez kapcsolódnak, tehát már megkezdődik a betanulási folyamat. Gyakran számíthat vevői látogatásra, ahol magyar vagy angol nyelven kell majd a vevőket fogadni, céget bemutatni, jó vendéglátóként kezelni őket.

- Kb. a 3. hónaptól -a fenti, inkább adminisztratív feladatok megtartása mellett- „betársul” egy projektmenedzserhez, aki mellett, akivel együtt egy konkrét gyártási projektet vezet. A lehetőségeken belül választást tudunk biztosítani, hogy a kolléga inkább komoly vasszerkezet gyártási, jármű szerelési vagy inkább elektromos (beleértve magas szintű vonatvezérlési technológiákat is) területen szeretne később tevékenykedni. Hangsúlyozzuk, hogy a nálunk dolgozó projektmenedzserek a fentiek közül bármelyiket tudják végezni, mert nem a szakterület ismerete, hanem a



folyamatok, a szervezés, az emberek vezetése, problémák megoldása és megelőzése és természetesen a projektek határidőre, jó minőségben és a lehető legjobb profittal történő megvalósítása a feladat.

Ennek megfelelően alapvetően

-műszaki beállítottságú

-emberek vezetésére, motiválására, csapatépítésre tehetséget érző

-kiváló szervező

-gazdasági alapismeretekkel rendelkező, jó elemző /excel/

-nagyon jól kommunikáló /angolul is/

-sikerorientált hallgatót keresünk

Az első fázis a diploma megszerzéséig tart. Ez idő alatt minden feltételt biztosítunk, hogy a kolléga ezek után alkalmas legyen kisebb projekt önálló vezetésére.

2. Fázis: határozatlan időre felkínált munkaviszony

A cél az, hogy a diploma megszerzése után a - most már kellően felkészített - kollégával a Dunakeszi Járőjavitő új feltételekkel meghosszabbítsa a munkaszerződést most már projektmenedzseri státuszban.



2. MŰSZAKI TERÜLETRE ENR PROJEKTBE



Feladat:

- Napi dolgozói javaslatok ellenőrzése, értékelése, dokumentálása.
- Bizonyos termelési adatok feldolgozása, kimutatások-grafikonok készítése, vizuális dokumentumok kihelyezése termelésbe.
- Folyamatok ciklus idejének mérése, felülvizsgálata.
- Folyamatos kiegyensúlyozása. (ciklusidő vizsgálat)
- A termelésben fellelt alkatrész eltérések vizsgálása (rajzi megfelelés, készlet ellenőrzés ERP-ben)



3. LOGISZTIKA ÉS ANYAGGAZDÁLKODÁS

Feladata: anyagbeérkeztetés - szállítmányozás ügyintézés



Anyagbeérkezés:

- szállítmányok fogadása
- szállítmányokkal érkező dokumentációk ellenőrzése
- a dokumentációk átvétele, ezeken a szállítmány elismerése
- a beérkezett anyag/alkatrész dokumentációjának rögzítése az ügykövetési rendszerben
 - a szállítmány kezelésében és ügyintézésében részvevő kollégák értesítése
 - dokumentációk csatolása az anyagbeérkeztetési naplóba
 - gépjármű adatok rögzítése
 - megrendelés számok rögzítése
 - az áru projekthez rendelése
- a beérkezést követően a gépjárművek szakraktárakba történő irányítása
- a folyamat alapján havi KPI-ok, hatékonyság és forgalom elemzések készítése



Anyagkiszállítás-szállítmányozás ügyintézés:

- kiszállítandó anyagok fuvarszervezése
- a kiszállítandó anyagok dokumentációjának összegyűjtése, ellenőrzése
- kiszállítandó anyag/alkatrész dokumentációjának rögzítése az ügykövetési rendszerben
 - a szállítmány kezelésében és ügyintézésében részvevő kollégák értesítése
 - dokumentációk csatolása az anyagkiszállítási napolóba
 - gépjármű adatok rögzítése
 - megrendelés számok rögzítése
 - az áru projekthez rendelése
- a folyamat alapján havi KPI-ok, hatékonyság és forgalom elemzések készítése

EKÁER kéréshez adatok összegyűjtése.



MÉRNÖKSÉG ÉS TECHNOLÓGIAI OSZTÁLY

A Dunakeszi Járőjavitó Kft. személyszállító, kötőtpályás járművek és részegységek gyártásával, javításával, modernizálásával, illetve karbantartási, tesztelési és mérőki munkálataival foglalkozik magyar és nemzetközi piacra egyaránt.

A MÁV-Start Zrt. és a Dunakeszi Járőjavitó Kft. által 2020-as évben kötött szerződés alapján a Járőjavitó feladata az elkövetkező 4 évben közel 400 belföldi és nemzetközi kocsi főjavítása és utaskomfort növelése.

A cég jelenleg 650 darab új személyszállító kocsit gyárt Egyiptomnak, ami az elkövetkezendő 4 évben ad leterheltséget a vállalat számára.

További projektjeink Stadler KISS emeletes motorvonat, valamint a CAF villamos összeszerelés.

Az ALSTOM tervei alapján a jövő évtől, nagy mennyiségű hegesztési tevékenységgel számolunk, ami személyszállító járművek részegységei.

Fogalmak:

- **Főjavítás / fővizsga:** a tevékenység hasonló a személygépkocsik időszakos műszaki engedélyeztetéséhez. A fővizsga keretén belül a teljes kocsiszekrény, forgóváz átvizsgálásra kerül. Az átvizsgálás után a feltárt hibák kijavítása megkezdődik, amivel párhuzamosan az időszakos karbantartási munkák is elvégzésre kerülnek. A javítási és a karbantartási munkák után következik a minőség-ellenőrzés és a MÁV képviselői közötti átadás-átvételi folyamat. Amennyiben mind a két résztvevő meggyőződött arról, hogy a járművön minden munka maradéktalanul és megfelelő minőségben el lett végezve, és minden mérési eredménye megfelel a vasútbiztonsági követelményeknek a jármű dinamikus futópróbán vesz részt. A futópróbán a termelés képviselői, a minőség-ellenőrzés és a MÁV képviselői vesznek részt. A futópróbát egy MÁV által biztosított mozdony vontatja (többnyire) Dunakeszi-Mosonmagyaróvár viszonylatban. A sikeres futópróba után a levizsgázott járművek visszakerülnek az utasforgalomba. A fővizsga tevékenység munkaóra tartalma 1500 óra/kocsi, az átfutási idő pedig nagyjából 32 munkanap.
- **Utaskomfort növelés:** a munka a fővizsga tevékenységgel fut párhuzamosan. Az utaskomfort kapcsán jellemzően a járművek kívül és belül új színtervet kapnak, megújulnak a kárpitok, USB és PC (230V) dugaljzatok kerülnek kialakításra, olvasólámpák modernizálódnak, utastájékoztató rendszer épül ki, új ajtóvezérlő koncepció kerül előkészítésre, vizes blokkban infra csap és automata fagytalantó kerül kiépítésre és esetenként önműködő ajtók épülnek ki. A munkaterjedelem itt már



nagyságrendekkel nagyobb terjedelmű a fővizsga tevékenységhez képest. Mivel az utaskomfort növelés a fővizsga tevékenységgel fut párhuzamosan, ezért a munkaóratartalom és átfutási idő természetesen változik. Ebben az esetben a munkaóratartalom 3000 és 5000 óra/kocsira között változik és az átfutási idő pedig ebben az esetben 4-5 hónap.

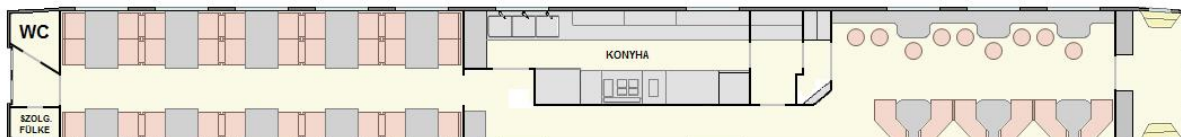
Példa a korszerűsítésre:




Napjainkban kezdődik meg egy bisztrókocsi utaskomfort növelésének tervezése és a prototípus építése, nevezetesen a következő típus:

88-71 bisztró

WRbumz 88-71 sorozatú személykocsik

H-START WRbumz 61 55 88-71 000-009



		160 km/h	10 db	
Külső megjelenés	Utastér jellege, férőhely	Engedélyezett sebesség	Darabszám	Vonatnem

<p>Étkező</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Szakaszok száma: 5 ➤ Ülőhelyek száma: 30 		<p>Utastér kialakítása</p>  <p>Szakasz szélesség: xxx cm</p> <p>Lábtér mérete: xxx cm</p>
--	--	---



Bisztró


- Szakaszok száma: 3
- Ülőhelyek száma: 21



Jellemző honállomás(ok):

- Budapest-Keleti

Jelenlegi és korábbi változatok

	Gyártó	DWA, Ammendorf (Németország)
	Gyártási év	1995

Műszaki adatok

Ütközők közötti hossz	26400 mm	Legkisebb bejárható ívsugár	150 m
Kocsiszekrény hossz	26100 mm	Saját tömeg	49 t
Forgócsap távolság	19000 mm	Összes tömeg	51 t
Ütköző magasság	1060 mm	Féksúly	P:57 t,(R):74 t,R:79 t,R+Mg:110 t
Kocsimagasság	4050 mm	Forgóváz típusa	GH-250-2
Padlómagasság	1250 mm	Kerékpár típusa	Daxkmf 2 db féktárcsával
Kocsiszélesség	2825 mm	Csapágyvezetés típusa	terelőkaros
Forgóváz tengelytávolság	2600 mm		
Ütköző típusa	96-jellegű, csonkított ütközőtányér (gyűrűrugós vagy KX-ZP2 elasztomer)		
Vonókészülék típusa	nem átmenő, gyűrűrugós		

További műszaki adatok a következő linken keresztül érhetők el:

http://www.vonatosszeallitas.hu/kocsik_wrbumz8871.html



A jármű átalakítása kapcsán a következő tevékenységeket kell kidolgozni a tervezési fázisban:

- Fedélzeti utastájékoztató beépítése, étkezőtérben 2 db, bisztrótérben 1 db monitor
- Hangosítás módosítása, jack csatlakozós headset és vonalas bemenet kiépítése a jelenlegi beszédládaiban a négyszögkulccsal zárható szekrényben
- WIFI kiépítése, 12 csatorna
- Bisztró és étkezőtérben valamennyi világítás szabályozható led-es kivitelű legyen (3 fokozatú)
- Bisztró és étkezőtér hangulatvilágítás kiépítése RGB ledes világítás, designterv szerint
- Telefonfülke ajtó megszüntetése, befalazása, telefonfülke tér összenyitása a konyhával. Italhűtő beépítéséhez 230 V-os csatlakozás biztosítása
- Étkezőtér felőli konyhaajtó rögzítése szakszerű, biztonságos módon
- A konyhában lévő hűtőszekrények javítása, tömítések cseréje
- A fagyasztószekrények cseréje
- Jelenlegi mikrohullámú sütő tartó polc megszüntetése, ellentétes oldalon új polc kialakítása (új mikrosütő beépítése)
- Jelenlegi mikrohullámú sütő villamos csatlakozás helyére 2 db háztartási ipari csatlakozót kell beépíteni
- Villamos tűzhely lap csere, csoportosítási lehetőség biztosítása (elektromos leválasztás)
- Tányérmelegítő megszüntetése
- Olajsütő megszüntetése, rostlap tartónak megfelelő hely kialakítása
- Beépített sütő javítása
- Tűzhely köré L alakban védőrács kialakítása 50 mm magasságig, tűzhely bal és front oldalára
- Elszívó berendezés üzemképessé tétele
- Hidegvizes oldalra nyomásfokozó rendszer (min. 2,5 bar) kialakítása, a mosogatógép és a kávéfőzőgép üzemeltetéséhez
- Mosogatógép elhelyezése a háromfiókos szekrény mellé
- Vitrinpulton rozsdamentes alsó szegélyléc kialakítása, vitrinpult zárhatóvát tétele rolettával a belső oldalon
- Szünetmentes táp max. 1000 W kiépítése (fagyasztó, hűtő, pénztárgép)
- Ülészék gumik cseréje
- Étkezőtérben lévő ülések vízszintes és függőleges pozíciójának biztosítása (közbenes állapot nem megengedett)
- Függyönyök oldalsó rögzítésének kialakítása
- Plakáttartók elhelyezése



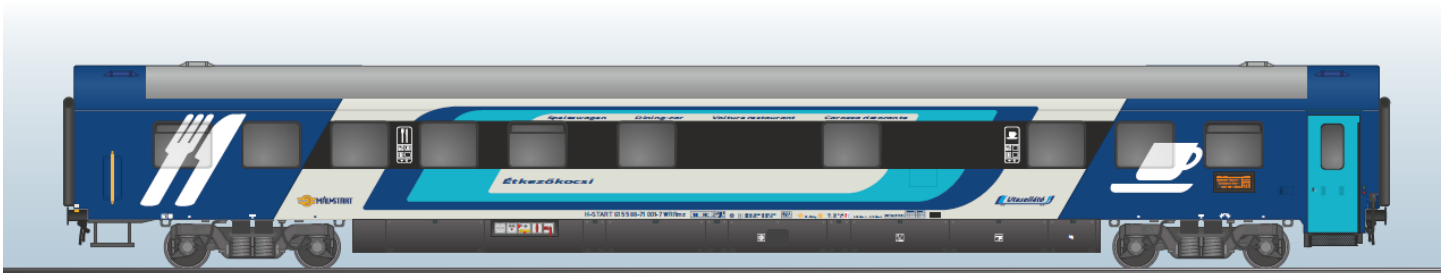
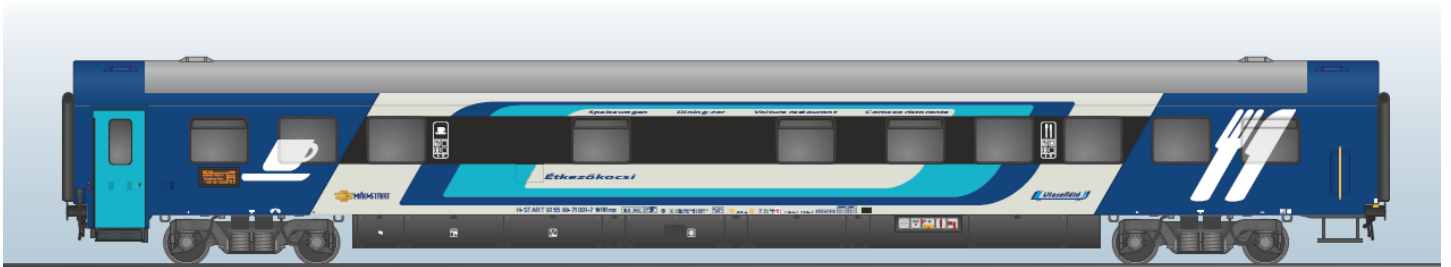
- USB csatlakozási lehetőségek az étkezőtérben 10 db 2-es és 10 db 1-es, a bisztró térben 5 db 1-es és 5 db 2-es csatlakozó, valamint a hangosító szekrényben 1 db 2-es csatlakozó
- Panaszkönyvtartó áthelyezése és az üvegtörő kalapács áthelyezése designterv szerint
- Ledes világítás kiépítése az előtérben, a folyosón és a WC-ben, nem szabályozható módon
- Menekülő ablakok cseréje
- Ablagumik cseréje
- Oldalsó rakodóajtó tömítés cseréje
- Tűzoltókészülék tartók kialakítása a konyhatérben
- A bisztrótérben az asztalokra és a könyökölő pultra fém szegély szerelése
- WC ülőke lecsapódás ellen csillapított legyen
- Külső fényezés új színterv alapján (IC+ arculat)
- 18 eres UIC kábelezés kiépítése, redundáns kivitel
- Tárolószekrénybe kalaptartós ruhafogas elhelyezése
- Terem és homlokajtók átalakítása nyomógombos működtetésűre, teremajtó biztonságos lezárásának kialakítása
- Homlokajtó szinkronműködésének biztosítása
- Az ajtó záró irányú mozgását hang- és fényjelzéssel kell kiegészíteni (külső/belső zümmer+villógó vörös jelzőfény)
- A jármű végein LED végzár lámpát kell beépíteni. A beépítés során figyelembe kell venni a zöld hurok funkciók ellátását is
- A feljáróajtóknál az ajtóreteszek esetében a zöld hurok funkcióhoz szükséges vezetékezési, csövezési munkákat el kell végezni
- Ajtó Felügyeleti Egység (AFE) beépítésének előkészítését el kell végezni
- EP fék és NBÜ üzembe helyezés/kiépítés/egységesítés





A korszerűsítés utáni látványterv:

► **Külső megjelenés | külső utastájékoztató kijelzők beépítésével**
Látványterv





Technológusi és mérőki feladatok a tervezés és megvalósítás fázisban:

- Anyag struktúra és műveletterv felépítése, normaidők meghatározása és rögzítése a vállalat irányítási rendszerben, (továbbiakban QAD) a feladat végrehajtása során időtérképezés.
- Tisztázandó és hosszú átfutású anyagok listázása, feladása beszerzésre
- Bontási dokumentáció elkészítése
- Felületkezelendő alkatrészek listája
- Előszerelési tevékenységek meghatározása
- Beszerelés előtt ellenőrizendő alkatrészek meghatározása
- Műveleti- és munkautasítások kidolgozása.
- Dolgozói önellenőrzőlapok és MEO ellenőrzőlapok elkészítése
- Prototípus (FAI) gyártás, mérőki adatok, módszerek, folyamatok, szerszámok tervezése és validálása.
- Módosításkövetés
- Javítási eljárások kidolgozása
- Vasúti részegységek és rendszerek tervezése a mérőkség utasításai alapján.
- Együttműködés a termeléssel, a mérőkséggel és a technológiával.

A fentebb bemutatott kocsik az elkövetkezendő fél év kihívása, de ezenkívül jelenleg is folyik számos más típusú kocsi felújítása, modernizációja.



A tehetséggonozó program célja, feltételei:

Nappali tagozatos, felsőfokú képzésben résztvevő hallgatók **munkaviszonyban** (teljes- vagy részmunkaidős foglalkoztatásban, azaz heti 32 vagy 40 órában) történő alkalmazása a tanulmányok utolsó éveiben, melyen keresztül

- az egyetemi évek alatt munkavállalóként lépésről-lépésre megismeri a hallgató egy általa vonzónak, érdekesnek tartott területet,
- a diploma megszerzése után már gyakorlott diplomásként folytatja tevékenységét cégünknel közös megelégedésre, az ennek megfelelő juttatásokért,
- amellet, hogy első kézből szerezhetnek tapasztalatot a jármőgyártás különböző területein, versenyképes alpbérben, béren kívüli juttatásban (cafeteria), munkába járás támogatásban, illetve ebéd hozzájárulásban részesülnek,
- azonnali munkakezdés, hosszú távú munkalehetőség, stabil vállalati háttér, kihívásokat tartalmazó munkakör, fejlődési és továbblépési lehetőség.

A jelentkezés menete:

- A jelentkező előzetesen tanulmányozza cégünk tevékenységét és eldönti, hogy az itt folyó tevékenység, a felkínált lehetőség megfelel-e az ő jövőbeni elképzeléseinek. Ehhez szívesen nyújtunk további információt, akár helyszíni találkozó is lehetséges. További információkat weboldalunk: www.djj.hu is nyújt.
- Ha tetszik a lehetőség, a kihívás, jelentkezni e-mailben lehet: andrea.biro@djj.hu e-mail címen vagy telefonon. Személyes beszélgetésre hívjuk a kiválasztott terület vezetőjével és a HR Igazgatóság munkatársával, ahol ismertetjük a részletes feltételeket is a foglalkoztatással, a bérezéssel és a juttatásokkal kapcsolatban.
- Mivel Társaságunk tulajdonosi háttere külföldi érdekeltségű, ezért fontos és előnyt jelent a társalgási szintű elsősorban angol vagy orosz nyelvtudás.
- Ha felkeltette cégünk érdeklődésedet, az alábbi formanyomtatvány kitöltése után szíveskedj a megadott e-mail címre (andrea.biro@djj.hu) visszaküldeni **2020. január 15-ig**.

Melléklet: JELENTKEZÉSI LAP



1.sz.melléklet

JELENTKEZÉSI LAP	
NÉV:	
CÍM:	
ELÉRHETŐSÉG: (TEL.SZÁM, E-MAIL)	
EGYETEM MEGNEVEZÉSE:	
EGYETEMI SZAK:	
ÉVFOLYAM:	
NYELVISMERET: (nyelv megnevezése, szint)	
VÁLASZTOTT TERÜLET: <ol style="list-style-type: none"> 1. PROJEKTMENEDZSMENT 2. ENR PROJEKT 3. LOGISZTIKA&ANYAGGAZDÁLKODÁS 4. MŰSZAKI TERVEZÉS&TECHNOLÓGIA 	
HÁNY ÓRÁBAN TUDNÁL JÖNNI DOLGOZNI? (32 VAGY 40 ÓRA)	
KÉRDÉS MUNKAHELY FELÉ:	

/A válaszokat a jobb oldalra kérjük írni./

